



ANALYSEUR DE FLOCONS

—
SÉRIE PET

QUE CONTIENT
VOTRE PLASTIQUE ?

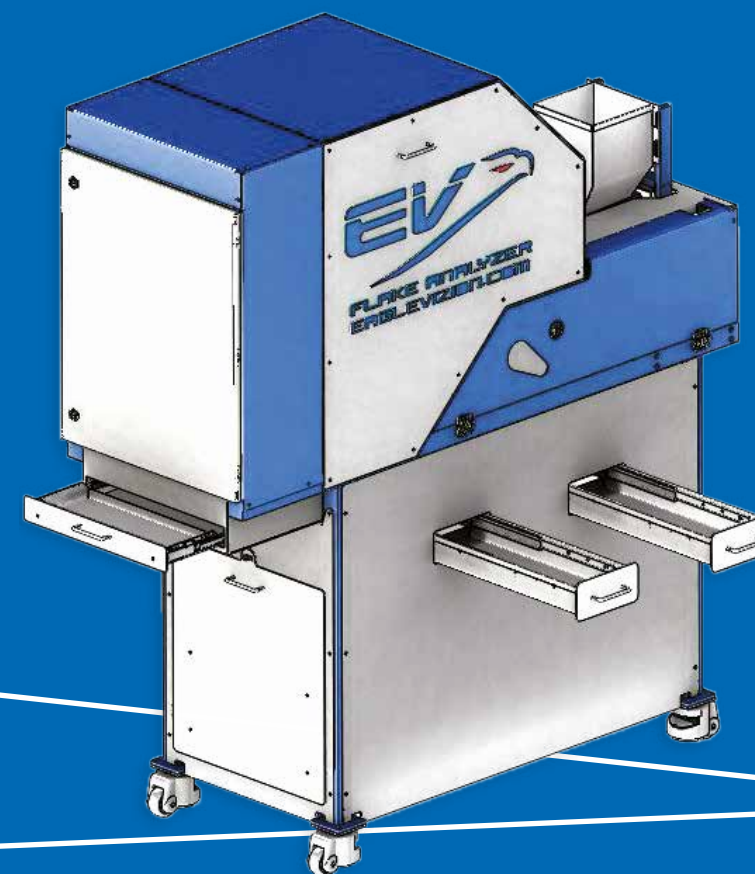


COMMENT SAVOIR CE QU'IL Y A DANS VOTRE PLASTIQUE ?

—
QUE CE SOIT EN MODE LABORATOIRE OU EN MODE INDUSTRIEL, L'ANALYSEUR DE FLOCONS VOUS LE DIRA.

LES MÉTHODES TRADITIONNELLES D'ANALYSE DES FLOCONS SONT :

- Comptage de particules par des techniciens de laboratoire;
- Estimation visuelle/approximation du contenu couleur;
- Détermination approximative des PPM des contaminants à bas point de fusion, sans identification de composition;
- Traitement thermique du lot nécessaire pour identifier certains contaminants;
- Mesure destructive : ceci empêche l'analyse et la détermination de l'origine des contaminants;
- Le nombre d'échantillons et le volume sont limités en raison des contraintes de temps et de main-d'œuvre.



MODE LABORATOIRE

—
L'ANALYSEUR DE FLOCONS VOUS AIDERA À AUGMENTER LA PRÉCISION, L'EFFICACITÉ ET LA FIABILITÉ DE VOS TESTS DE LABORATOIRE.

FONCTIONS DE LA MACHINE ET AVANTAGES :

- Chaque échantillon est alimenté individuellement dans une trémie;
- La trémie peut accepter des échantillons jusqu'à 5 kg par analyse;
- Résultat instantané de la composition détaillée de l'échantillon sans cuisson;
- Identification et dénombrement précis de contaminants avec une précision en PPM;
- Précision d'analyse, quel que soit le flux de PET entrant (post-consommation, post-industriel, etc.);
- Les contaminants peuvent être éjectés de l'échantillon (facultatif);
- Les résultats d'analyse de chaque échantillon seront enregistrés dans un rapport (.csv).

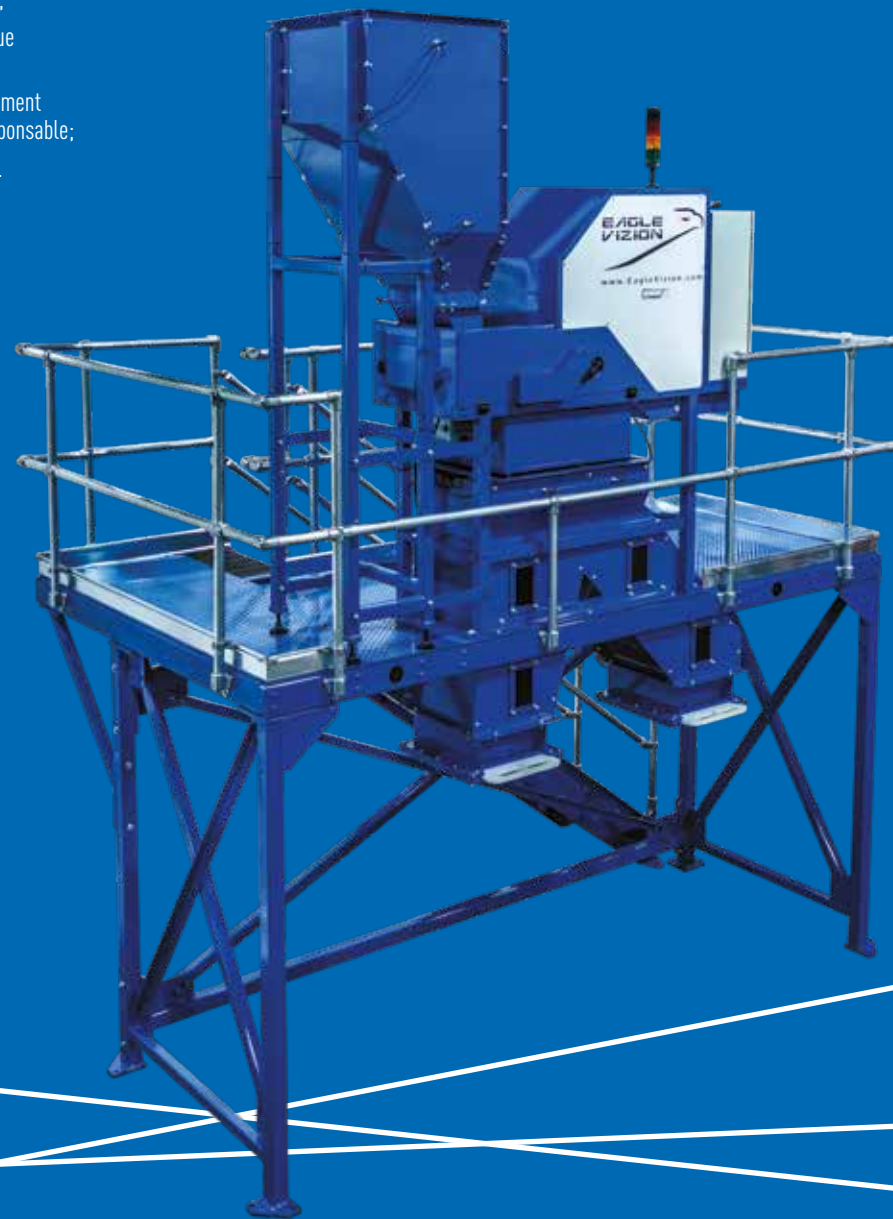


MODE INDUSTRIEL

L'ANALYSEUR DE FLOCONS PEUT ÊTRE INSTALLÉ EN LIGNE DANS VOTRE PROCESSUS POUR VALIDER LA PURETÉ EN TEMPS RÉEL.

FONCTIONS DE LA MACHINE ET AVANTAGES :

- Analyse d'échantillons en continu;
- Les contaminants peuvent être éjectés (facultatif);
- Réinsertion de l'échantillon dans le flux principal;
- Seuils de contamination définis par le client en vue de déterminer le grade de la production en cours;
- Réaction rapide et automatisée suite à un changement de pureté, avec identification du contaminant responsable;
- Statistiques de résultats stockées sur un serveur.



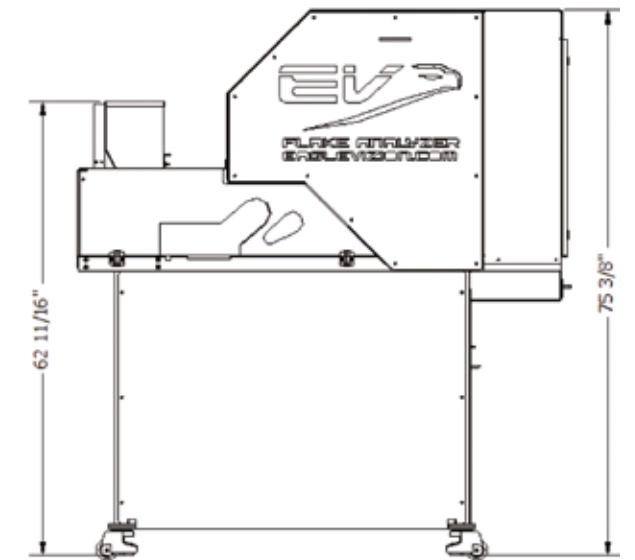
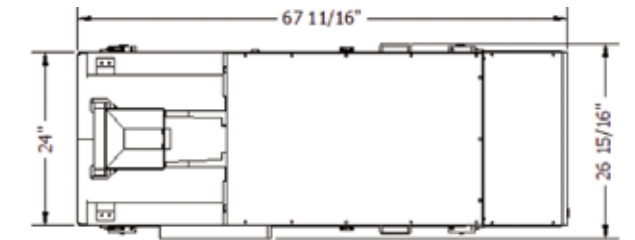
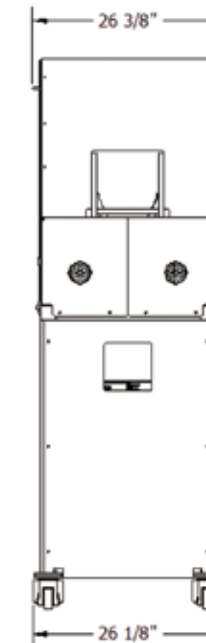
INFORMATIONS TECHNIQUES

SPÉCIFICATIONS MÉCANIQUES :

- Dimensions globales : 67 cm (large) x 170 cm (long) X 190 cm (haut)
- Poids : 227 kg
- Surface de mesure antistatique
- 120 volts, 15 ampères
- Ligne d'air comprimé : 13 mm

SPÉCIFICATIONS DE DÉTECTION :

- Débit : 20 kg/h
- Grosseur de particule : 0,2 mm
- Identification des matériaux par type
- Identification du PET par couleur

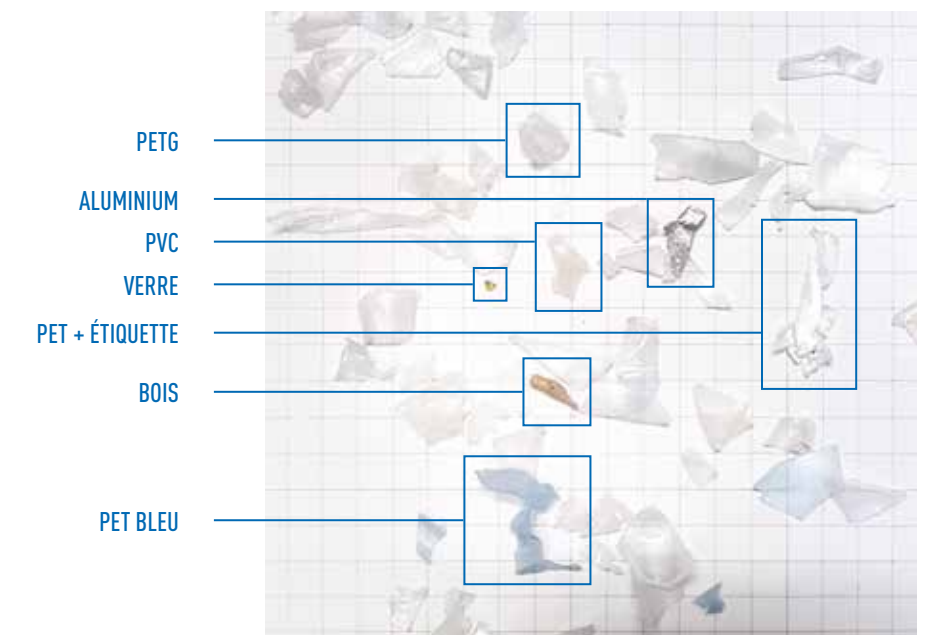


PERFORMANCE D'IDENTIFICATION

AVANTAGES DE LA TECHNOLOGIE HYPERSPÉCTRALE

PRODUITS IDENTIFIÉS :

- Résines seules (PVC, PETG, PLA, PS, PP, PE, PC, silicone, PMMA, PA, POM, PUR, bois-papier, caoutchouc)
- Résines combinées/étiquettes collées (PET-PP, PET-PE, PET-PS, PET-PVC)
- Contaminants sur mesure (aluminium, verre, noir...)
- Barrière (Nylon, EVOH, etc.)
- PET par couleur (clair, bleu, vert, ambre, etc.)



L'ANALYSEUR DE FLOCONS

—
PRÊT POUR
L'INDUSTRIE 4.0!

ÉCHANTILLONNAGE
EN CONTINU

ÉJECTION DES
CONTAMINANTS
(OPTIONNEL)

RETOUR DU FLUX
DANS LA PRODUCTION



■ FLUX DE MATIÈRE
■ FLUX DE DONNÉES

INFORMATION AU SERVICE DU GESTIONNAIRE

- Consultation des données (SQL)
- Contrôle de la machine à distance
- Envoi d'un rapport chaque minute
- Historique de production

INTERFACE D'AUTOMATISATION D'USINE

- Possibilité de suivi et interaction avec la production en temps réel
- Minimise les pertes de production
- Permet de maximiser une production de première qualité

ÉCRAN

- Affichage du grade obtenu en temps réel
- Affichage d'une caractérisation précise en PPM
- Autre sur demande

Affichage de l'écran :
Graphique EVA et statistiques





TÉL. : 819 481.1325 | TÉLÉC. : 819 563.7556 | INFO@EAGLEVIZION.COM
262, RUE PÉPIN, SHERBROOKE (QUÉBEC) CANADA J1L 2V8

EAGLEVIZION.COM